

PARCOURS VERS LES MÉTIERS DE L'INDUSTRIE - CQPM TUYAUTEUR INDUSTRIEL ET CQPM CHAUDRONNIER D'ATELIER

MAXÉVILLE

*opération mise en oeuvre par La Région Grand Est



OBJECTIF

En termes d'emploi : Répondre aux besoins de main d'œuvre qualifiée de chaudronnier ou de tuyauteur sur le bassin de l'emploi de Nancy

En termes de qualification : A l'issue de la formation les stagiaires seront capables de :

Parcours Chaudronnier :

- Préparer et fabriquer des pièces métalliques
- Vérifier la conformité des pièces
- Réaliser des structures métalliques à partir de plans
- Procéder au montage de sous-ensembles dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement

Parcours Tuyauteur :

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries (débit, oxycoupage, cintrage)
- Découper et ajuste des tubes
- Préfabriquer des tronçons de tuyauterie
- Assembler les tuyauteries par boulonnage, pointage ou vissage
- Rendre compte de son activité

En termes de validation : Validations complètes ou partielles sous forme de blocs de compétences (BDC) ou le CQPM complet



DATES

Du 17/10/2022 au 04/05/2023



EFFECTIF

10 places disponibles



PUBLIC - PRÉREQUIS

Demandeurs inscrits à Pôle emploi pouvant exercer une activité en milieu ordinaire de travail, et les jeunes de moins de 26 ans en démarche d'insertion professionnelle et accompagnés par une Mission locale ou un Cap Emploi de bas niveau de qualification



PROGRAMME

Parcours tuyauterie :

Ouverture/bilans/clôture

Un accompagnement intensif alternant atelier et théorie : 707 heures maximum

Module 1 : préparation d'éléments de tuyauterie

Module 2 : préfabrication et assemblage de ligne de tuyauterie

Module 3 : Rédaction d'un compte rendu exploitable

Module 4 : Tronc commun soudure

Un accompagnement vers l'emploi : 35 heures maximum

Stage pratique en entreprise : 140 heures

Evaluation CQPM : 28 heures

707 heures maxi : 784 heures en centre maxi et 140 heures en entreprise

Parcours Chaudronnerie :

Ouverture/bilans/clôture

Un accompagnement intensif alternant atelier et théorie : 707 heures maximum

Module 1 : préparation et réalisation de pièces primaires

Module 2 : réalisation d'un ensemble sous chaudronnés

Module 3 : suivi de fabrication et communication avec son environnement de travail

Module 4 : tronc commun soudure

Un accompagnement vers l'emploi : 35 heures maximum

Stage pratique en entreprise : 140 heures

Evaluation CQPM : 28 heures

924 heures maxi : 784 heures en centre maxi et 140 heures en entreprise



LIEU

Pôle Formation UIMM Lorraine – 10 Rue Alfred Kastler 54320 MAXEVILLE



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES / EVALUATION

Réunion d'information collective de positionnement : une présentation de la formation et de son déroulement sera réalisée. Les candidats intéressés se voient proposer un test de positionnement. A l'issue du test le candidat est reçu en entretien en vue d'individualiser le parcours de formation.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet.

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.



VALIDATION

CQPM Tuyauteur industriel · N° Certification : MQ 1991 11 69 0093 R – Niveau III

CQPM Chaudronnier d'atelier · N° Certification : MQ 1990 01 60 0059 R - Niveau III

Attestation de fin de stage et qualifications soudure NF EN ISO 9606-1 (3 maximum).



CANDIDATURES

APC - Tél. : 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : candidats@apc-nancy.com



TARIFS

Formation prise en charge à 100% par la Région Grand Est