

# PARCOURS VERS LES MÉTIERS DE L'INDUSTRIE - CQPM TUYAUTEUR INDUSTRIEL ET CQPM CHAUDRONNIER D'ATELIER

## MAXÉVILLE

\*opération mise en oeuvre par La Région Grand Est



### LES MÉTIERS

- Le chaudronnier est amené à produire en petite série des pièces uniques, des pièces primaires ou des sous-ensembles chaudronnés. Ces pièces de tôle de moyenne épaisseur sont destinées à de larges variétés et domaines d'application.
- Le tuyauteur industriel assemble, par pointage ou assemblage, des éléments de tuyauteries destinés aux raccordements d'équipements industriels alimentés en fluide.



### OBJECTIF

**En termes d'emploi :** Répondre aux besoins de main d'œuvre qualifiée des entreprises dans le domaine de la chaudronnerie ou de tuyauterie sur le bassin de l'emploi de Nancy

### En termes de qualification :

Parcours Chaudronnier :

- Préparer et fabriquer des pièces métalliques
- Vérifier la conformité des pièces
- Réaliser des structures métalliques à partir de plans
- Procéder au montage de sous-ensembles dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement

Parcours Tuyauteur :

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries (débit, oxycoupage, cintrage)
- Découper et ajuster des tubes
- Préfabriquer des tronçons de tuyauterie
- Assembler les tuyauteries par boulonnage, pointage ou vissage
- Rendre compte de son activité

**En termes de validation :** Validations complètes ou partielles sous forme de blocs de compétences (BDC) ou le CQPM complet



### DATES

Du 16/10/2023 au 30/04/2024



### EFFECTIF

10 places disponibles



### PUBLIC - PRÉREQUIS

Demandeurs inscrits à Pôle emploi pouvant exercer une activité en milieu ordinaire de travail, et les jeunes de moins de 26 ans en démarche d'insertion professionnelle et accompagnés par une Mission locale ou un Cap Emploi de bas niveau de qualification.



### PROGRAMME

Parcours Chaudronner :

Ouverture/bilans/clôture

Un accompagnement intensif alternant atelier et théorie : 707 heures maximum

Module 1 : préparation et réalisation de pièces primaires

Module 2 : réalisation d'un ensemble sous chaudronnés

Module 3 : suivi de fabrication et communication avec son environnement de travail

Module 4 : tronc commun soudure

Un accompagnement vers l'emploi : 35 heures maximum

Stage pratique en entreprise : 140 heures

Evaluation CQPM : 28 heures

**784 heures maximum en centre et 140 heures en entreprise = 924 heures totales**

Parcours tuyauteur :

Ouverture/bilans/clôture

Un accompagnement intensif alternant atelier et théorie : 707 heures maximum

Module 1 : préparation d'éléments de tuyauterie

Module 2 : préfabrication et assemblage de ligne de tuyauterie

Module 3 : Rédaction d'un compte rendu exploitable

Module 4 : Tronc commun soudure

Un accompagnement vers l'emploi : 35 heures maximum

Stage pratique en entreprise : 140 heures

Evaluation CQPM : 28 heures

**784 heures maximum en centre et 140 heures en entreprise = 924 heures totales**



### LIEU

Pôle Formation UIMM Lorraine – 10 Rue Alfred Kastler 54320 MAXEVILLE



### MODALITÉS PÉDAGOGIQUES / EVALUATION

Alternance entre centre de formation et entreprise

Évaluation en cours de formation

### MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

- Réunion d'information collective présentant le métier, le déroulement de la formation et son organisation

- Test de positionnement pour les candidats intéressés en vue d'individualiser le parcours de formation

- Entretien individuel de motivation et conclusion du test de positionnement afin de formaliser le parcours de formation

Positionnement et candidature possible à tout moment, organisation du recrutement à J-1 mois.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet.

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.



### VALIDATION

CQPM Tuyauteur industriel • N° Certification : MQ 1991 11 69 0093 R – Niveau 5

CQPM Chaudronnier d'atelier • N° Certification : MQ 1990 01 60 0059 R - Niveau 5

Attestation de fin de stage et qualifications soudure NF EN ISO 9606-1 (3 maximum).



### CANDIDATURES

APC - Tél. : 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : [candidats@apc-nancy.com](mailto:candidats@apc-nancy.com)



### TARIFS

Formation prise en charge à 100% par la Région Grand Est

